

REVÍZIA ELEKTRICKÉHO RUČNÉHO NÁRADIA

V tomto, „školskom“ príklade, revíziu elektrického ručného náradia, počas používania, budeme robiť podľa kapitoly 20 učebnice „Kopecký, V.: Odborná spôsobilosť v elektrotechnike“.

Záznamy budeme, robiť do protokolu „REVÍZIE ELEKTRICKÉHO RUČNÉHO NÁRADIA - Revízie počas používania a po oprave“ (ďalej len „protokol“).

Kto môže robiť revíziu a kontrolu elektrického ručného náradia počas používania, je uvedené v §9 ods. 1, písm. d) a e) vyhl. MPSVR SR č. 508/2009 Z. z. - časová verzia predpisu účinná od: 1. 9.2014. Je to uvedené i na konci kap. 20.1 učebnice „Kopecký, V.: Odborná spôsobilosť v elektrotechnike“.

Odporúčaný postup:

- A-** Záznamy technických parametrov (označenie náradia, výrobné číslo, napätie a trieda ochrany) urobíme podľa dodacieho listu a katalógového listu príslušného náradia.
- B-** Zaradenie náradia do skupiny podľa jeho spôsobu používania a stanovenie lehôt revízií:
 - 1- podľa kap. 20.1, zaradíme elektrické ručné náradie, podľa spôsobu jeho používania, do niektorej skupiny A alebo B alebo C – zapíšeme to do protokolu,
 - 2- v tabuľke Tabuľka 20-1 zistíme ako často je potrebné, pre príslušné elektrické ručné náradie, robiť revízie počas jeho používania – závisí to od skupiny podľa spôsobu jeho používania (skupina A alebo B alebo C) a podľa triedy ochrany (upozornenie: elektrické ručné náradie sa vyrába len v triede ochrany II) – frekvenciu revízií zapíšeme do protokolu
- C-** Záznam nameraných hodnôt:
 - 3- ochranný vodič (Ω) – takéto meranie sa nerobí pri elektrických zariadeniach triedy ochrany II; elektrické ručné náradie je triedy ochrany II (nemá ochranný vodič),
 - 4- minimálne hodnoty izolačného odporu sú uvedené v tabuľke Tabuľka 20-2; meranie urobíme metódou, ktorá je na obrázku Obr. 20-2 časť b)
Medzi ktorými časťami, pri náradí triedy ochrany II, sa meria izolačný odpor, je uvedené pod tabuľkou Tabuľka 20-2 - pre základnú izoláciu podľa častí a) a b)
- D-** Výsledky revízie:
 - 5- na základe kontroly chodu elektrického ručného náradia, kontroly chodu tohto náradia a na základe výsledkov meraní, do protokolu zapíšeme výsledok: buď dobrý stav alebo medzný stav alebo chybný stav alebo vyžaduje opravu
- E-** Použitý merací prístroj a meracie metódy:
 - 6- do tejto časti protokolu zapíšeme názov, typové označenie a výrobné číslo meracieho prístroja, ktorý sme pri meraniach použili; ako meraciu metódu uvedieme niektorý z postupov, ktoré sú uvedené pod tabuľkou Tabuľka 20-2
- F-** Odporúčania revízneho pracovníka
 - 7- ak vo výsledku revízie je uvedený medzný stav, revízny pracovník odporučí ďalšiu revíziu v kratšej lehote; ak to bude chybný stav alebo vyžaduje opravu, odporučí opravu a revíziu po oprave alebo vyradenie náradia z používania
- G-** Revíziu vykonal:
 - 8- do tejto časti je potrebné uviesť meno a priezvisko osoby, ktorá revíziu vykonala, úroveň jej osvedčenia o odbornej spôsobilosti v elektrotechnike, dátum vyhotovenia revízie a jej podpis.

----- FINITO -----